

DIMIX

digital printing experts

Instructions pour le calibrage de la température des presses DIMIX

Pour étalonner la presse, utilisez 2 bandes d'étalonnage. **Étape 1** :

Réglez la presse à 130°C pendant 15 secondes et mesurez votre valeur initiale.

Étape 2 : Suivez le diagramme étape par étape ci-dessous.

Étape 3 : Laissez la presse refroidir/réchauffer et mesurez à nouveau pour vérification.

Utilisez toujours le gabarit pour placer la bande parfaitement au centre de la presse.



Appuyer simultanément sur les deux flèches pendant 8 secondes.



Vous entendrez alors un bip et verrez ces caractères à l'écran.



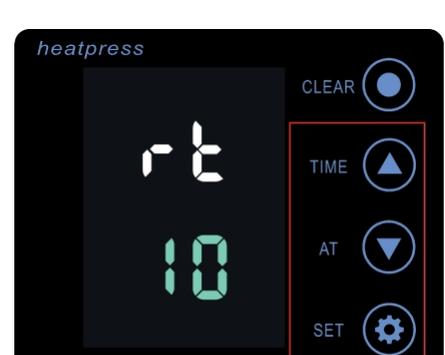
A l'aide de la flèche vers le haut (hold), déplacez-vous jusqu'au chiffre 88, puis appuyez sur SET.



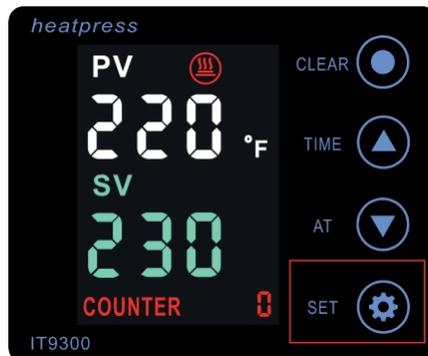
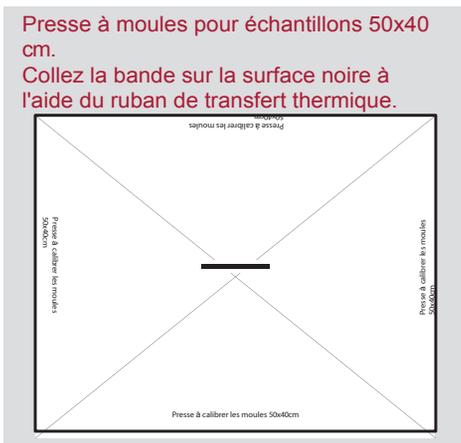
Vous voyez maintenant ces caractères à l'écran, faites défiler le menu à l'aide de la touche SET jusqu'à ce que vous voyiez r t à l'écran.



Si la température mesurée à l'aide de la bande est trop froide de 10 degrés, ajuster le chiffre avec -10. Appuyez ensuite à nouveau sur la touche SET.



Si la température mesurée à l'aide de la bande est supérieure de 10 degrés, ajuster le chiffre à l'aide de la touche +10. Appuyez ensuite à nouveau sur la touche SET.



La température mesurée sur l'écran baisse de 10 degrés et se réchauffe à nouveau pour atteindre la température correcte.



La température mesurée sur l'écran augmente de 10 degrés et commence à se refroidir jusqu'à la température correcte.

NEDERLAND

Minervum 7097
4817 ZK Breda
T: +31(0)76 820 08 30
info@dimix.nl

BELGIË

Slamstraat 10
3600 Genk
T: +32(0)89 46 05 60
info@dimix.be

www.dimix.com