

## Dagelijks onderhoud en buiten gebruik stellen Transfer-Jet en Powder-Fix V-1

### Dagelijks onderhoud Transfer-Jet

- Begin en eindig de dag altijd met een weakclean en daaropvolgend een nozzletest, beoordeel de nozzletest
- Ga niet printen met verstopte nozzles, deze zullen met printen niet “loskomen” maar zullen onder warmte en druk alleen maar verder fixeren
- Zet de Transfer-Jet alleen in rust na een goede nozzleprint
- Voordat je gaat printen of de machine in (voor langere tijd) stand-by zet zorg je ervoor dat de caps en wiper schoon en in goede conditie zijn
- In stand-by de heaters uitschakelen en de machine blijf in “ON” modus om recirculatie van de inkt te garanderen.

### Machine in Standby zetten na printen:

Schakel op de PowderFix de Plate heater en Ionizer switch uit, en voordat je gaat printen zet je beide schakelaars weer aan.

Schakel op de TransferJet de pre- en postheater uit, en voordat je gaat printen schakel je de heaters weer in.

### Buiten gebruik stellen Transfer-Jet b.v. vakantieperiode

- Maak de wiper, cap en cleaningstation schoon
- Maak een weakclean op H1 en H2
- Controleer de nozzleprint
- Indien de nozzleprint in orde is druk je op het pijltje naar links en reinig je nog 1x wiper en caps.
- Daarna vul je de witte cap met Demi-water en drukt op enter
- Indien de nozzleprint niet in orde was bv van Head 2 (wit) maak je alleen op H2 nog een weakclean en Nozzleprint
- Indien de nozzle print nu wel in orde is druk je op het pijltje naar links en reinig je nog 1x wiper en caps.
- Daarna vul je de witte cap met Demi-water en drukt op enter  
De machine blijft op “ON” staan

### Note:

gedurende het schoonmaken van de caps parkeer je de kop altijd in de meest linkse positie, dus niet boven het warme printbed.

Bij voorkeur zorg je ervoor dat de printhead gedurende handmatig onderhoud niet boven het warme printbed staat, uitschakelen en afkoelen van de printheater voor het onderhoud bevelen we aan.

#### NEDERLAND

Minervum 7097  
4817 ZK Breda  
T: +31(0)76 820 08 30  
info@dimix.nl

#### BELGIË

Slamstraat 10  
3600 Genk  
T: +32(0)89 46 05 60  
info@dimix.be

## Dagelijks/wekelijks onderhoud Powder-Fix

- Uitschakelen in 2 stappen: stap 1 heaters uitschakelen met Upper- en Bottom Heaterswitch
- Stap 2: Laat de Fix altijd gedurende 10 minuten afkoelen voordat u de Powder-Fix volledig uitschakelt met de main-switch
- Als laatste de filterunit uitschakelen
- Controleer elke week het gewicht van de inlegfilter, boven de 2000 gram is het inlegfilter aan vervanging toe. Voorkom dat vocht van een overvol filterunit kan binnendringen in de filterbehuizing of filtermotor.
- Controleer of het poeder schoon is gebleven en laat poeder in de machine niet ouder worden dan 2 maanden.
- Vullen van nieuw poeder: zorg dat er niet meer dan een halve zak poeder geplaatst wordt om de kwaliteit van het poeder te garanderen
- Navullen van poeder: zorg ervoor dat de totale navulling van de machine samen met het poeder wat nog aanwezig is de 2,5 kilo niet overschrijd
- Vul pas nieuw poeder bij indien er een ½ kilo of minder restpoeder in de machine aanwezig is, op deze manier wordt de restpoeder opnieuw voldoende geconditioneerd door het nieuwe poeder.

## Buiten gebruik stellen Powder-Fix, b.v. vakantieperiode

- Poeder uitnemen en droog opslaan (liefst in een lege antistatische poederzak)
- Schuiflade geheel legen en terugplaatsen
- Ionizer schoon en droog maken
- Plexiglas plaat droog maken en niet terugplaatsen zodat de machine kan drogen
- Alle randen droog- en poedervrij maken met een doekje en een kwast
- Inlegfilter uit de filterunit halen zodat de filterunit kan drogen ter voorkoming van roest aanslag.

Martin V-2

### NEDERLAND

Minervum 7097  
4817 ZK Breda  
T: +31(0)76 820 08 30  
info@dimix.nl

### BELGIË

Slamstraat 10  
3600 Genk  
T: +32(0)89 46 05 60  
info@dimix.be