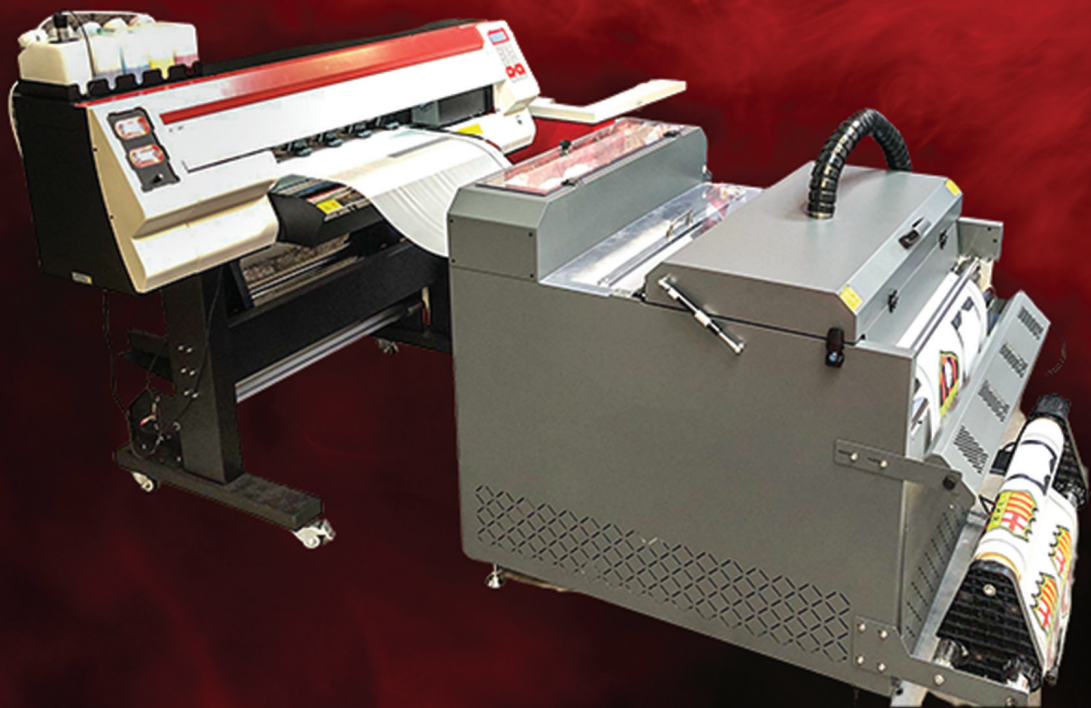




TRANSFER-JET & POWDER-FIX

**LA SOLUTION ÉCOLOGIQUE POUR LA
PRODUCTION DES TRANSFERTS TEXTILES.
UN INCONTOURNABLE POUR TOUTE
ENTREPRISE ACTIVE DANS L'IMPRESSION
SUR VÊTEMENTS.**

TRANSFER—JET POWDER—FIX

7002

700

■ SOLUTION TEXTILE 3 EN 1

La solution comprend une imprimante à jet d'encre de 700 mm de large équipée d'un jeu d'encres CMJN + blanc avec des encres textiles à pigments à base d'eau : la Transfer-Jet 7002.

Combiné à un dispositif en ligne avec l'imprimante qui applique une poudre adhésive de transfert textile sur les impressions et se charge du séchage : le Powder-Fix 700.

L'imprimante imprime sur un film polyester translucide. Elle possède deux têtes d'impression qui sont décalées l'une par rapport à l'autre. La tête d'impression avant imprime de l'encre blanche ; la tête d'impression arrière imprime du cyan, du magenta, du jaune et du noir. Comme les têtes sont décalées, le blanc peut être imprimé simultanément avec les couleurs en un seul passage.

Cette solution offre une technique extrêmement compétitive par rapport au transfert flex, à la sérigraphie et à l'impression directe sur vêtement (DTG).



■ USP'S

- Système 3 en 1 : impression - poudre de transfert - fixation
- L'impression et le transfert sont prêts immédiatement pour le pressage
- Des temps de pressage courts
- Cold peel ou Hot peel
- Extrêmement mince et extensible
- Pas de découpe des contours ni de pelage fastidieux comme nécessaire avec les transferts flex.
- Pas de processus de prétraitement et de post-traitement comme le DTG (direct au vêtement).
- Procédé écologique avec des encres à pigments textiles à base d'eau et un adhésif de transfert polyuréthane (PU).
- Convient pour le transfert sur la plupart des textiles (coton, polyester, élastane, lycra, ...), qu'ils soient foncés, colorés ou blancs.
- Excellente résistance au lavage : en test. Nous prévoyons un minimum de 40 lavages à 40°C. De bons résultats également à 60°C (lavage à l'envers).
- Convient pour les t-shirts, pantalons, gilets, chaussures, vêtements de travail... etc.
- Convient pour le transfert sur des surfaces dures comme le bois, le métal, ...

■ MÉTHODE DE TRAVAIL

1

DESIGN



2

IMPRIMER



3

APPLICATION DE POUDRE
ET FIXATION



4

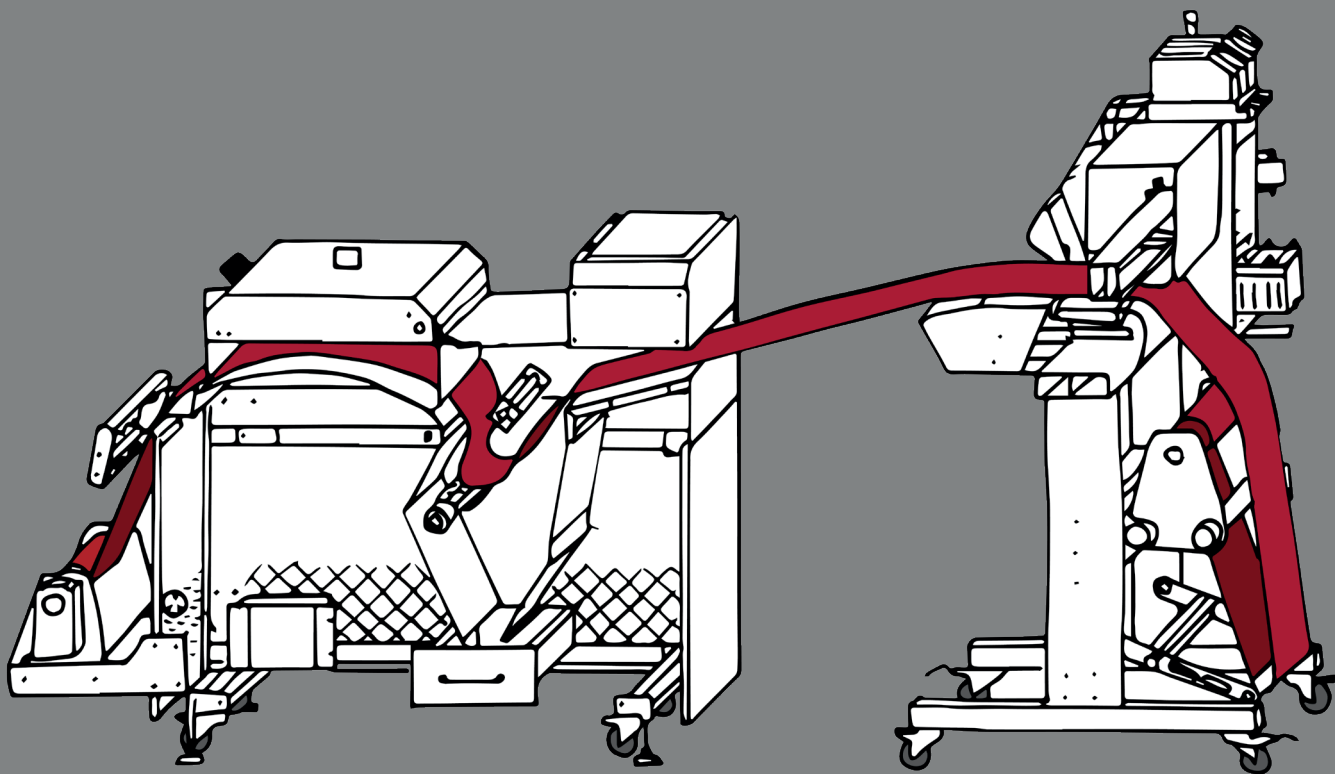
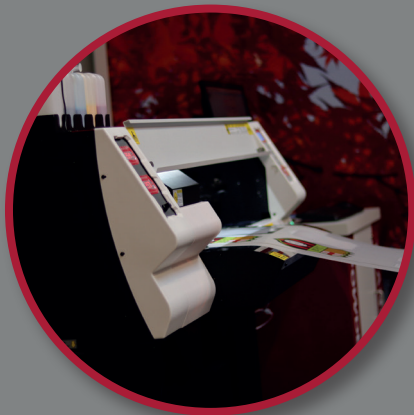
PRESSE À CHAUD



5

PRODUIT FINAL





■ LES QUALITÉS TECHNIQUES

TRANSFER-JET 7002

- Deux têtes d'impression : 1 cmyk et 1 blanche avec 4 canaux pour une couverture optimale.
- Système d'encre en vrac avec des réservoirs de 1,5 litre
- Un système de secouage et de circulation pour le blanc assure que l'encre blanche reste en mouvement et ne peut pas se séparer.
- Deux zones de chauffage et un élément chauffant sur le chariot d'impression fournissent des impressions avec une humidité optimisée pour absorber la poudre de colle.
- La tension sur le film d'impression est optimisée grâce au dérouleur motorisé avec rouleau danseur.
- Facile à entretenir
- Comprend les logiciels de rip Maintop et un logiciel PrintManager.
- R&D Electronique et contrôles par D-Mix.
- Approbation CE néerlandaise en application.



POWDER-FIX 700

- Avec interface entre Transfer-Jet et Powder-Fix,
- l'approvisionnement en poudre et le heurtoir sont synchronisé avec l'impression.
- Le heurtoir et l'ionisateur garantissent l'absence de poudre où il ne devrait pas être.
- Equipé d'un chauffage de contact. Ca garantit une température constante et chauffe le film de l'intérieur vers l'extérieur, important pour obtenir une bonne qualité de transferts.
- Peut fonctionner sur une prise de courant normale de 220 volts
- Faible consommation d'énergie (environ 10 ampères)
- L'ionisateur intégré permet de réutiliser la poudre de transfert sans c'est nécessaire à tamiser.
- Consommation d'énergie minimale grâce au chauffage par fusion qui fait fondre la colle déjà à basse température.
- Y compris l'unité d'extraction d'air.
- R&D de l'électronique par D-Mix.
- Approbation CE néerlandaise en application.





* Les logos et les images utilisés sur les décalcomanies sont utilisés à des fins de démonstration uniquement.

■ LES SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TRANSFER-JET 7002

Largeur maximale du média	700 mm
Largeur d'impression maximale	650 mm
Têtes d'impression	2 (Epson)
Résolution d'impression	1440 dpi
Couleurs	CMYK + blanc
Type d'encre	Encre pigmentée pour textile (à base d'eau)
Chauffage	2 étapes
Système d'encre en vrac	1,5 litre par couleur
Mélangeur sur le réservoir d'encre blanc	Oui
Encre blanche à circulation continue	Oui
Unité de déroulage	Motorisé avec embrayage à glissement et rouleau danseur
Vitesses d'impression	11 m2 par heure (mode 6 passages) / 15 m2 par heure (mode 4 passages)
Logiciels d'extraction	Maintop (PC Windows requis)
Connexion électrique	210-230 VAC - 800 Watt
Température ambiante souhaitée	18-26 °C
Dimensions	1650 (l) x 650 (p) x 1460 (h) mm
Garantie	1 an*

*les têtes d'impression, les wipers et les filtres ne sont pas couverts par la garantie

POWDER-FIX 700

Applicateur de poudre	Oui
Unité de collecte des poudres	Oui
Module antistatique (ionisateur)	Oui
Tunnel de séchage	Oui, avec une zone contact & une zone infrarouge
Refroidissement	Oui
Rembobineur	Oui
Extracteur de fumes	Oui
Largeur d'entrée	700 mm
Connexion électrique	220V 50HZ - 2500 Watt
Dimensions	117 (l) x 137 (p) x 117(h) cm (sans le dispositif d'échappement)
Garantie	1 an

Surface totale au sol	260 x 165 cm
Espace idéale Transfer-Jet et Powder-Fix	40 cm
Un espace de travail tout autour	minimum 75 cm

D-MIX

digital printing experts



PAYS-BAS

Minervum 7097
4817 ZK Breda
T: +31(0)76 820 08 30
info@dimix.nl

BELGIQUE

Seinhuisstraat 7 bus 4
3600 Genk
T: +32 (0)89 46 05 60
info@dimix.be

*D-Mix fait partie de Dimix BV

WWW.DIMIX.COM

