

GRAFITYP

selfadhesive products

HANDLEIDING 6



PROTECTION FILMS

Mei 2017

Wat zijn Protection Films?



Deze films dienen ter bescherming van kwetsbare onderdelen van wagens, fietsen, motoren, ...

Ze zijn glanzend transparent, zodat de onderliggende kleur goed zichtbaar blijft.

Je kunt zo bv. je bumper, motorkap of fietskader beschermen tegen steenslag, zand en krassen.

De folies worden geleverd in verschillende kwaliteiten en voor verschillende toepassingen.

De **GrafiGuard Thermo-plastic Polyurethaan Films (TPU)** zijn sterk, duurzaam, slijt- en slagvast. Ze zijn zeer goed vervormbaar, waardoor een full wrap van een wagen geen probleem vormt. In 3 verschillende diktes verkrijgbaar : **GG10**: 100 micron - **GG15**: 150 micron - **GG20**: 200 micron

De **SCP Stone Chip Protection films** : polymeer gekalanderde transparante films met een grote slagvastheid. Minder vervormbaar dan GrafiGuard TPU films. Niet aangewezen voor een full wrap.

SCP01: 120 micron - **SCP02**: 240 micron – **P110G en P110M**: 110 micron

Vorbereiding

Alvorens U met het aanbrengen van protection films begint, dient U zich ervan te vergewissen of :

- Het voorwerp wel beschermd kan worden met deze film. Hoe groot zijn de vervormingen ?
- De ondergrond ervoor geschikt is (geen licht gestructureerde plastic bumpers)
- De omgeving voor de uitvoering van het werk geschikt is
- U alle vereiste benodigdheden bij de hand hebt



Opgelet !

De wagens moeten in originele lak staan. Indien niet, moet pas gespoten lak minstens 6 weken uitharden.

De ideale omgeving voor het wrappen is een goed verlichte, stofvrije omgeving met een constante temperatuur tussen 17 en 24°C. Ook de folie moet voldoende geacclimatiseerd zijn.

Het is aangeraden om overbodige onderdelen, zoals nummerplaten, antennes, raamrubbers, spiegels, enz... van het voertuig te verwijderen alvorens de wagen te wrappen.

1. GrafiGuard TPU Films

Benodigdheden.

- een spatel met micro-vezel top laag
- een rubberen spatel
- een soepele onbeschadigde Teflon spatel
- een zeer scherp mes (cutter)
- een hetelucht pistool (heat gun) met regelbare luchtdruk en temperatuur
- een goede, niet agressieve ontvetter en/of siliconenverwijderaar : isopropanol, ethanol of "Rapid Prep"
- micro-vezel poetsdoeken
- een spuitfles met een **TACK SOLUTION** van **isopropanol (15%) en gedemineraliseerd water (85%)**. Het gebruik van hogere concentraties isopropanol kan de eigenschappen van de lijmlaag verstoren en TPU beschadigen, waardoor hechting en uitzicht veranderen.
- Een spuitfles met een **SLIP SOLUTION gedemineraliseerd water (1L) en baby shampoo (10 druppels)**.



Poetsen alvorens te wrappen.

Poets het voertuig grondig.

Vermits je een doorschijnende beschermlaag op de wagen gaat aanbrengen, zal elk vuiltje nadien zichtbaar blijven.

Het gebruik van een insectenverwijderaar, gevolgd door een goede waxvrije poetsbeurt is de eerste stap. Ontvet daarna de wagen met isopropanol, ethanol of "Rapid Prep".

Vergeet zeker de moeilijk bereikbare plaatsen, zoals de spleten tussen carrosseriedelen niet. Gebruik desnoods wattenstaafjes of draai een dunne poetsdoek rond een spatel. Zorg dat je siliconen van de carrosserie wegveegt en niet naar de randen toe veegt.

Aanbrengen van de GrafiGuard Polyurethaan Films

GG10 – GG15 – GG20

Deze films worden **STEEDS NAT** aangebracht.

Het is belangrijk de film overal aan te wrijven, waardoor de vloeistof tussen carrosserie en folie verdwijnt. Na enkele dagen zal de film door invloed van zonlicht helderder en meer glanzend worden. De lijm is dan volledig gehecht aan de carrosserie.



1. Snijd een stuk folie van de rol, groot genoeg om het te wrappen onderdeel volledig te bedekken.
2. Positioneer het stuk folie op het onderdeel en markeer deze positie.
3. Zorg er voor dat uw handen zeer zuiver zijn. Door ze nat te maken (slip solution) zullen er ook geen vingerafdrukken in de lijm achterblijven.
4. Leg de folie ondersteboven op een tafel, verwijder de backing liner en spuit de lijmlaag overvloedig nat met water/shampoo.
5. Spuit ook de carrosserie overvloedig nat met slip solution.
6. Leg de folie zo vlak mogelijk op de carrosserie.
7. Verwijder nu de doorzichtige beschermingslaag die nog op de folie zit. Doe dit onder een hoek van 180°.
8. Spuit nu de bovenkant van de folie overvloedig nat met slip solution. Dit vergemakkelijkt het aanwrijven met een spatel.



9. Begin in het midden de folie aan te wrijven. Wrijf steeds naar de dichtstbijzijnde rand, zorg er voor dat slip solution steeds kan weggewreven worden naar de zijkanten. Voorkom lucht- en/of waterblazen. Het is moeilijk om die nadien door te prikken.



10. Op plaatsen met een vervorming zal de folie niet gemakkelijk blijven kleven. Hij zal steeds opnieuw willen loskomen. Trek op die plaatsen de folie voorzichtig terug los en spuit daar de oplossing tack solution tussen de carrosserie en de lijmlaag. Wrijf de folie opnieuw aan, houd de bovenkant van de folie steeds nat met slip solution. Op plaatsen waar de folie loskomt tussen reeds goed aangewreven stukken (bv. een karakterlijn op een motorkap) spuit je zijdelings een oplossing tack solution onder de folie in, zonder deze los te trekken. Daarna wrijf je dit stuk opnieuw aan. Het kan zijn dat je dit meermaals moet doen alvorens de folie zich goed aan de carrosserie hecht.



11. Het gebruik van een heat gun gebeurt alleen als op bepaalde plaatsen een sterke vervorming van de folie nodig is. Vervorm de folie niet meer dan 20%. Belangrijk verschilpunt met wrappen van PVC folie (GrafWrap Automotive en Deco films) is de temperatuurinstelling. Polyurethaan films worden minder sterk verwarmd dan PVC films. Stel de heat gun in op 250°C voor detailwerken, 350°C voor de vervorming van grotere oppervlakken. Zo wordt de folie tot maximum 50 à 60°C verwarmd. Let op bij het aanwrijven van verwarmde folie, wrijf er geen plooien in.



12. Aanwrijven rond niet gedemonteerde emblemen : wrijf de film aan tot zo dicht mogelijk tegen het embleem. Snij met een zeer scherp mesje de contour van het embleem uit. Je hoeft niet volledig door de film te snijden, waardoor de laklaag gekrast kan worden. Dit vergt wel wat ervaring, maar eenmaal de folie "ingesneden" is, kan men op die plaats de folie mooi wegtrekken.





13. Overtollig materiaal kan met een zeer scherp mesje afgesneden worden. Scheermesjes kunnen daar ook voor gebruikt worden. Plooi nadien de folie om de rand heen. Zo zal de overgang folie-carrosserie steeds onzichtbaar zijn.

14. Al naar gelang de kleur van de ondergrond lijkt het soms dat GrafiGuard film na het aanbrengen niet glashelder is. Die helderheid komt echter na enkele dagen teug als de lijm zich definitief gehecht heeft.

15. Kleine aanwrijfkrassen verdwijnen door er heet water over te gieten.

Onderhoud en reiniging.

- Wacht minstens 72 uur alvorens naar een car wash te gaan.
- Daarna kan men de folie met een goede shampoo op de gebruikelijke manier onderhouden.
- Teerplekken, insecten, enz... mogen nadien NIET met sterke chemische producten zoals isopropanol of citrus reiniger verwijderd worden. Deze kunnen de film beschadigen. Gebruik mineral-gebaseerde poetsproducten. Doe steeds een test op een niet gebruikt stuk folie.
- Waxen is optioneel. Doe dit niet machinaal. Gebruik bij voorkeur een vloeibare wax op polymeer-basis. Dit soort wax laat bij de randen geen sporen na.

Verwijderen van de film.



- Doe dit nooit zonder de folie met een heat gun op te warmen. Verwarm de carrosserie tot ongeveer 50°C.
- Trek de film los onder een hoek van 135 tot 180°. Op deze manier zal er zo goed als geen lijm achterblijven.

2. GrafiWrap Stone Chip Protection Film

SCP01 en SCP02 / P110M en P110G

Benodigheden

- een spatel met aan één zijde een viltstrook (SPAVELC), ofwel een harde spatel en een apart viltje (SPATEL & VILT08),
- een zeer scherp mes (cutter),
- een heteluchtpistool (heat gun) met regelbare luchtdruk en temperatuur,
- zachte, propere, pluisvrije handschoenen (GLOVE1),
- een goede, niet agressieve ontvetter en/of siliconenverwijderaar, isopropanol, ethanol of "Rapid Prep",
- reinigingsdoekjes

Reinigen en ontvetten van het voertuig.

Het voertuig of object dient een dag op voorhand te worden gereinigd (met de hand of in de car wash, maar zonder wax). Waarom een dag op voorhand ? Dan is men zeker dat alles helemaal droog is en dat er geen water meer achter de rubbers en uit inkepingen kan lopen.

Om het voertuig voldoende te kunnen ontvetten, gebruikt u isopropanol, ethanol of "Rapid Prep". Besteed vooral aandacht aan diepe inkepingen. Door telkens een klein oppervlak te reinigen, en het reinigingsdoekje regelmatig te vervangen, vermijdt U dat de siliconen gewoon uit elkaar gewreven worden. Besteed ook de nodige aandacht aan "verborgen" plaatsen, zoals bv. de onderzijde van de wielkasten.

Aanbrengen van de folie SCP01 en SCP02. Aanbrengen van de folie P110M en P110G

1. Kleine stukken.

Deze kunnen op net dezelfde wijze aangebracht worden zoals de GrafiGuard Films.
Aanbrengen met slip solution geeft het mooiste resultaat.



2. Licht vervormde oppervlakken kunnen in 1 geheel gekleefd worden.

De motorkap van deze wagen is slechts licht vervormd.

Deze kan met SCP01 of SCP02 in één geheel beschermd worden.
De folie kan in dit geval zowel droog als nat aangebracht worden.

Bij droog wrappen is het gemakkelijker de folie om de randen te plooien.
Bij droog wrappen zijn er na verwerking soms aanwrijfstrepen in de lijm zichtbaar. Deze verdwijnen wel na een tijd.



Bij nat wrappen wordt de kans op het insluiten van luchtbelletjes kleiner en aanwrijfstrepen in de lijm worden zo vermeden. Deze methode is echter alleen aan te raden indien er zo goed als geen vervorming te wrappen valt. Het duurt ook langer voordat de folie zich definitief aan het oppervlak hecht.

3. Sterk vervormde oppervlakken worden in verschillende stukken gekleefd.

De bumper van deze wagen is te fel vervormd om hem met SCP in 1 geheel te wrappen. SCP en P110 zijn polymeer gekalanderde film en dus niet zo goed te vervormen als TPU film.

De bumper wordt in verschillende vlakken opgedeeld.

Er wordt steeds afwaterend gewerkt. Daarom begint men steeds met de onderste stukken en werkt men ook van achter naar voor toe.



De vlakken A en B zijn allicht nog in één geheel te wrappen.

Omwille van de vervorming wordt hier droog gewrapt.



Daarna komt vlak C. Zorg voor een overlap van ongeveer 5 mm met vlak A en B.



Het laatste deel van de bumper (D) wordt ook met een overlap van 5 mm op delen B en C gekleefd.

