



F Serie™

Professionele snij- en
afwerkingstafels

www.summa.eu



F SERIES™

ONTDEK DE VERSCHILLENDE MODELLEN UIT ONZE F SERIE

Met de F Serie beschikt Summa over een productlijn, die gebaseerd is op 30 jaar ervaring in het bouwen van 's werelds beste snijplotters. Deze geavanceerde snijtafel snijdt zowel harde materialen als rolmateriaal en vellen.

Op de modulaire kop kunnen tegelijkertijd 3 modules gemonteerd worden. De gereedschappen kunnen bovendien snel en eenvoudig gewisseld worden. Dankzij de automatische gereedschapsherkenning en de digitale en mechanische druk- en dieptecontrole kan uiterst precies worden gesneden in een brede waaier van materialen.

De F Serie basistafel is uitgerust met een Sleepmodule en Summa's revolutionair camerasysteem voor het accuraat contoursnijden in flexibele en harde materialen. Verschillende mogelijkheden van materiaalverwerking verzekeren optimale efficiëntie bij het snijden van zowel geprinte flexibele substraten, alsook geprinte harde substraten.

Een steeds groeiend arsenaal aan gereedschappen breidt de mogelijkheden van de F Serie gestaag uit zodat een op maat gemaakte machine perfect afgestemd is op uw specifieke workflow.



ONTDEK DE F3232 & F3220

Beide modellen werden speciaal ontworpen om tegemoet te komen aan de noden van onze klanten en om de synergie tussen grootformaat printers en Summa's F Serie vlakbed-snijplotter systemen verder te optimaliseren.

Met de mogelijkheid om materiaal te snijden tot een breedte van 3.2 m, kunnen beide vlakbed-snijplotter modellen alle gangbare en populaire printmaten met het grootste gemak en uiterste nauwkeurigheid verwerken. Een Print&Cut workflow, die naadloos in elkaar past is hierdoor een feit!



Een compleet overzicht van de Summa F Serie vindt u op pagina 14

EÉN MACHINE, ONTELBARE MOGELIJKHEDEN



MULTIFUNCTIONELE KOP

Op de multifunctionele kop kunnen, via een eenvoudig schroefstelsel, drie modules gemonteerd worden. De vaste module is uitgerust met een laserpointer om de oorsprong te positioneren en de contouren van het materiaal vast te leggen. Bovendien leest het geïntegreerde camerasysteem de registratiemarkeringen en garandeert het zo een snel en accuraat contoursnijden.

Sleepmodule ⁽¹⁾

De Sleepmodule is een uiterst snelle module om met pennen notities te maken ^(A) of om met een sleepmes contour te snijden met een druk tot 600 gr. ^(B)



Freesmodule ⁽³⁾

Deze module kan de meest courante harde plaatmaterialen van de grafische en sign industrie frezen, zoals hardschuim PVC en foamboard met acryl en aluminium. De Freesmodule bevat ook een stofzuig-kit om stof te verwijderen.

Nota: de stofzuiger is optioneel.

HT Rotary Module ^{NIEUW (4)}

De High Torque Rotary Module beschikt over een decagonaal tangenciaal gecontroleerd mes, dat door een elektronische motor wordt aangedreven. De belangrijkste focus ligt op textiel. De extra rotatiekracht zorgt ervoor dat de HT RM harder en dikker materiaal kan snijden, met een focus op banner materiaal.

Tangentiële Module ⁽²⁾

De Tangentiële Module is de krachtigste en meest flexibele module. Het beschikt over een verticale kracht van 10 kg en een groot aantal gereedschappen passen op deze module. Deze gereedschappen hebben hun eigen barcode ID dat ervoor zorgt dat ze automatisch herkend worden en dat de parameters correct worden aangepast.



Beschikbare gereedschappen voor de Tangentiële Module

Voor iedere toepassing kan een overeenstemmend gereedschap op de Tangentiële Module geïnstalleerd worden.

1 De **Kiss-Cutting Tool** kan in veeleisende rolmaterialen uiterst precies contoursnijden.

2 De **Cutout Tool met enkele snijkant** is geschikt om gedetailleerd te snijden door materiaal tot 6 mm dikte.

3 De **Cutout Tool met dubbele snijkant** verzekert een minimale slijtage bij het snijden in hardere materialen tot 5 mm dikte.

4 De **Heavy Duty Cutout Tool** is geschikt voor het snijden van taaier materialen tot 15 mm dikte.

5 De **Creasing Tools** werden ontworpen in verschillende radius maten en diepte-configuraties om plooiën te maken in verschillende soorten materiaal.

6 De **V- Cut Tools** werden in verschillende hoeken ontworpen om V-vormige groeven te maken in dik materiaal.

7 Het **Electronic Oscillating Tool** is geschikt voor het snijden van hard materiaal tot 10 mm dikte en zacht materiaal tot 18 mm dikte.

8 Het **Pneumatic Oscillating Tool ^(A)** is geschikt voor het snijden van harder, sterker en taaier materiaal tot 25 mm dikte. Het **Pneumatic Oscillating Tool-L (POT-L) ^{NIEUW (B)}** is geschikt voor het snijden van dik, zacht materiaal met een minimale dikte van 20 mm en een maximale dikte van 42 mm.



ÉEN MACHINE, VERSCHILLENDE FUNCTIES

Geen enkele andere machine kan de veelzijdigheid en het aanpassingsvermogen van de Summa F Serie evenaren. De F Serie vlakbed-snijplotters zijn robuust en veelzijdig. Bovendien kunnen tegelijkertijd tot 3 modules worden geïnstalleerd op de multifunctionele kop. Dit laat toe ontelbare toepassingen te verwezenlijken. De gereedschappen en modules kunnen ten alle tijde toegevoegd worden waardoor het upgraden eenvoudig en kostenbesparend is.

TANGENTIËLE MODULE

De krachtige Tangentiële Module heeft een verticale kracht van 10 kg en horizontale kracht van 20 kg. Een breed scala aan gereedschappen past op de module. Deze gereedschappen hebben hun eigen barcode ID, waardoor parameters automatisch herkend worden en correct worden ingesteld. Verschillende Tangentiële Modules kunnen op de multifunctionele kop geïnstalleerd worden zodat één machine verschillende jobs, zoals rillen en snijden, kan uitvoeren zonder verwijdering van modules.



1 Kiss-Cut Tool

Met de mechanisch gestuurde mesdruk is dit gereedschap speciaal ontworpen, om in veeleisende materialen tot 1.2 mm dikte contour te snijden. Dit gereedschap heeft ook een verstelbare mesgeleider voor precieze dieptecontrole.



- Ideaal voor het snijden van
1. Papier < 200 gr
 2. Zelfklevende vinyl / Zandstraal materiaal
 3. Glasfolie
 4. Magnetisch materiaal
 5. Zelfklevend PVC banner vinyl

- Messen
- 390-534 - Tangentiële Mes 36°
Max snijdikte - 0.25 mm
 - 390-550 - Tangentiële Mes 60°
Max snijdikte - 1.2 mm
 - 390-551 - Tangentiële Dubbele Tip Mes 36°
Max snijdikte - 0.25 mm
 - 390-560 - 45° Dubbele Slijphoek Mes
Max snijdikte - 1 mm

2 Cutout Tool met Enkele Snijkant

De Cutout Tool met Enkele Snijkant is ontworpen om gedetailleerd te snijden in materiaal tot 6 mm dikte. Een gliding disk met springveer laat gedetailleerd snijden toe en kan op vaste diepte worden ingesteld.



- Ideaal voor het snijden van
1. Papier < 200 gr
 2. Karton 300-500 gr
 3. Zelfklevend vinyl
 4. Hard foamboard <= 2 mm
 5. Polypropyleen <= 1.2 mm
 6. Polycarbonaat <= 0.6 mm
 7. Zelfklevend PVC banner vinyl
 8. Magnetisch materiaal

- Messen
- 500-9801 - Cutout Mes met Enkele Snijkant 65°
Max snijdikte (met gliding disk) - 6 mm
Max snijdikte (zonder gliding disk) - 6 mm

3 Cutout Tool met Dubbele Snijkant

De Cutout Tool met Dubbele Snijkant verzekert een minimale slijtage bij het snijden in hardere materialen tot 5 mm dikte. Een gliding disk met springveer laat gedetailleerd snijden toe en kan op vaste diepte worden ingesteld.



- Ideaal voor het snijden van
1. Papier < 200 gr
 2. Karton 300-500 gr
 3. Zelfklevend vinyl
 4. Zelfklevend PVC banner vinyl
 5. Reflecterende folie
 6. Hard foamboard
 7. Polypropyleen <= 1.2 mm
 8. Polycarbonaat <= 0.6 mm
 9. Magnetisch materiaal

- Messen
- 500-9802 - Cutout Mes met Dubbele Snijkant 50°
Max snijdikte (met gliding disk) - 3 mm
Max snijdikte (zonder gliding disk) - 3 mm
 - 500-9803 - Cutout Mes met Dubbele Snijkant 60°
Max snijdikte (met gliding disk) - 5 mm
Max snijdikte (zonder gliding disk) - 5 mm
 - 500-9804 - Cutout Mes met Dubbele Snijkant 50° Braamvrij
Max snijdikte (met gliding disk) - 3 mm
Max snijdikte (zonder gliding disk) - 3 mm

4 Heavy Duty Cutout Tool

De Heavy Duty Cutout Tool is geschikt voor het snijden van dickere materialen tot 15 mm dikte.

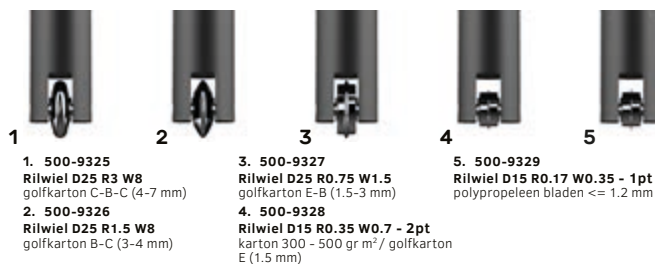


- Ideaal voor het snijden van
1. Karton 300-500 gr
 2. Zelfklevend vinyl
 3. Zelfklevend PVC banner vinyl
 4. Golfplastic <= 5 mm
 5. Hard foamboard <= 1.2 mm
 6. Polypropyleen <= 1.2 mm
 7. Polycarbonaat <= 0.6 mm
 8. Foamboard met papier <= 5 mm
 9. Drukmatten

- Messen
- 500-9807 - Heavy Duty Cutout Mes 45° - 90°
Max snijdikte - 15 mm

5 Creasing Tool

Meerdere rilwielen werden in verschillende dieptes en radius-maten ontworpen. Ze rillen en maken plooien in papier, karton, polypropyleen en PVC materiaal.



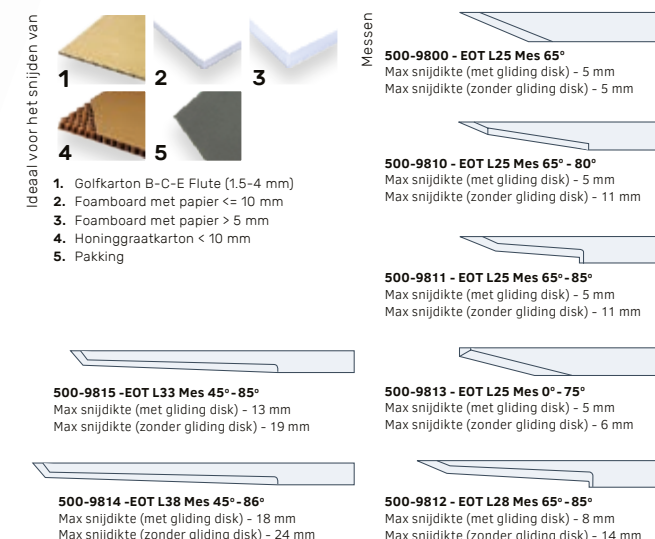
6 V-Cut Tool

De V-Cut Tools, beschikbaar in 5 hoeken, zijn geschikt om een V-vormige groef te snijden in harde sandwichborden en composiet foamboard tot 27 mm dikte, afhankelijk van de materiaaldichtheid.



7 Elektronisch Oscillating Tool / EOT

Ideaal voor het snijden van golfkarton en foamboard tot 18 mm dikte. De Elektronisch Oscillating Tool wordt aangedreven door een elektrische motor, die tot 12,000 rpm produceert en het mes op en neer beweegt over een slag van 1 mm.

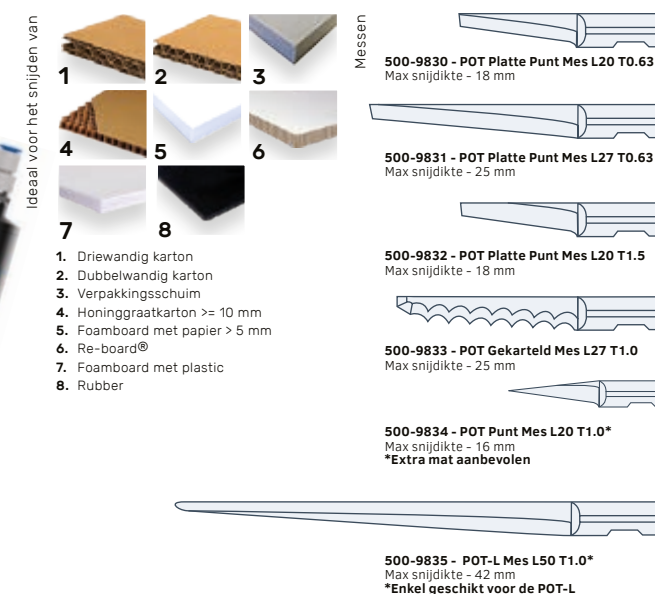


8 Pneumatic Oscillating Tool / POT / POT-L ^{NIEUW}

De Pneumatic Oscillating Tool ^(A), aangedreven door perslucht, beweegt het mes op en neer over een slag van 8 mm.

Het Pneumatic Oscillating Tool-L (POT-L) ^{NIEUW (B)} is een toevoeging aan de standaard POT en wordt gebruikt met een Langer type mes. Het langere mes zorgt ervoor dat de POT-L uiterst geschikt is voor het snijden van dik, zacht verpakkingsschuim met een maximale dikte van 42 mm.

De robuuste constructie van het gereedschap maakt het uiterst geschikt om dik materiaal te snijden, zoals honinggraatkarton, golfkarton en foamboard.



Video ter beschikking op www.summa.eu/video/pot-l

SLEEPMODULE

De Sleepmodule is een uiterst snelle module om met pennen notities te maken of om met een sleepmes contour te snijden met een druk van 600 gr. Zoals bij de Tangentiële Module kunnen verschillende Sleepmodules op de multifunctionele kop gemonteerd worden om zowel contour te snijden alsook te tekenen zonder modules te verwijderen.



1 Sleepmes

Het Sleepmes is uiterst geschikt voor het snel contoursnijden van een breed gamma aan materiaal.

Met een snijdruk van 600 gr is dit een ideaal gereedschap om door een breed scala van zelfklevend vinyl te snijden.



Ideaal voor het snijden van



1. Papier < 200 gsm
2. Zelfklevend vinyl
3. Zelfklevend PVC banner vinyl

Messen

391-231 - Sleepmes - 60°
Max snijdikte - 0.6 mm

391-358 - Sleepmes - 55°
Max snijdikte - 0.8 mm

391-360 - Standaard Mes 36°
Max snijdikte - 0.25 mm

2 Pen Tool & Universele Penhouder

Gemonteerd in de Sleepmodule is dit gereedschap geschikt voor nauwkeurig tekenen op vele materialen. Dit kan met onze eigen viltstiften of derde partij potloden en pennetjes in verschillende maten en diameters, passend in de universele penhouder.



Ideaal voor het tekenen op



1. Papier < 200 gsm
2. Zelfklevend vinyl
3. Zelfklevend PVC banner vinyl

Pennen



MP06BK - Viltstift - Zwart



395-430/395-431 Balpen - Zwart / Blauw

Pen houder



Universele Penhouder / Zwart
pennetjes / potloden van 6.5 mm tot 10 mm in diameter



Universele Penhouder / Koper
pennetjes / potloden van 9.5 mm tot 11 mm in diameter

HIGH TORQUE ROTARY MODULE NIEUW

De High Torque Rotary Module van de Summa F Serie wordt aangedreven door een elektronische motor en kan allerhande textiel snijden.

De extra rotatiekracht zorgt ervoor dat de HT RM harder en dikker materiaal kan snijden, met een focus op banner materiaal.

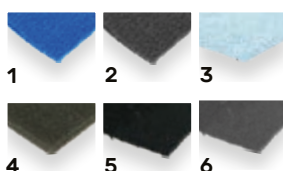
Doordat de HT RM module minimale kracht op het materiaal uitoefent, kan ook poreus materiaal met precisie worden gesneden.

Deze module is compatibel met alle bestaande F Serie systemen.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/htrm



Ideaal voor het snijden van

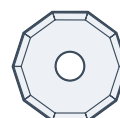


1. Fleece
2. Vilt
3. Verpakkingsschuim
4. Schuim <= 5 mm
5. Synthetisch Textiel
6. Technisch Textiel

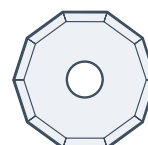
Decagonale Messen



500 - 9860 Decagonaal Mes D25
Max snijdikte - 1.5 mm



500 - 9861 Decagonaal Mes D28
Max snijdikte - 3 mm



500 - 9862 Decagonaal Mes D32
Max snijdikte - 5 mm

FREESMODULE

Standaard Freesmodule

De standaard freesmodule op de Summa F Serie heeft een 1 kW motor die de meest solide plaatmaterialen in de grafische en sign industrie kan verwerken: hardschuim PVC, acryl en met aluminium bedekt foamboard maar ook hout en MDF.

HF Freesmodule (Hoge Frequentie)

De HF Freesmodule is voorzien van een hoogfrequent spindel en meer vermogen, waardoor hogere verwerkingssnelheden mogelijk zijn. De gebalanceerde hoogfrequent spindel zorgt voor een fijnere afwerking van harde substraten. De bit is pneumatisch gecontroleerd en kan manueel vervangen worden op een snelle en eenvoudige manier. Dit verhoogt de productiviteit van de snijplotter bij de verwerking van, bijvoorbeeld, acryl, hout en plastic.

De freesmodules voor de F Serie behuizen slot 2 & 3 van de kop. Slot 1 blijft beschikbaar voor een andere tool. De modules kunnen makkelijk aan de bevestigingspaal bevestigd worden indien ze niet worden gebruikt. Zo blijven de twee overige slots beschikbaar voor andere modules en gereedschappen. De freesmodules zijn compatibel met (bestaande) installaties met 3-fasen aansluiting. GoProduce kan de frezen aandrijven zonder bijkomende software upgrades te hoeven uitvoeren.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/hf-router



STANDAARD FREESMODULE



HF FREESMODULE



BEVESTIGINGSPAAL

Frezen				
	500-9850 - Frees D3/3 L60/10 1FI UC	500-9852 - Frees D4/4 L50/12 1FI UC		
	500-9854 - HF Frees Polyvalent D6/3 L50/06 1FI UC	500-9857 - HF Frees Polyvalent D6/6 L50/12 1FI UC BAL		
	500-9856 - HF Frees Polyvalent D6/4 L50/12 1FI UC	500-9858 - HF Frees Polyvalent D6/6 L58/22 1FI UC BAL		
	500-0859 - Frees D6/6 L50/14 POLIEREN			
Ideaal voor het frezen van				
	1	2	3	4
	5	6	7	

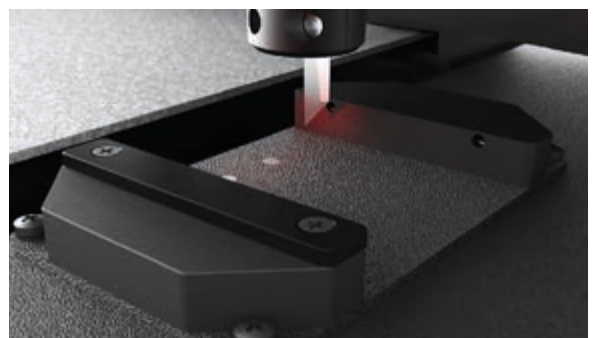
1. Gegolfd plastic
2. Hard foamboard
3. Polycarbonaat
4. Foamboard met aluminium
5. MDF
6. Foamboard met plastic
7. Plexi

De Freesmodules worden geleverd met een stofzuigkit om restjes en stof te verwijderen. De kit omvat een borstelset, buis en bevestigingspaal. De stofzuiger is optioneel.

AUTOMATISCHE DIEPTECONTROLE / ADC

De automatische dieptecontrole (ADC) vereenvoudigt het wisselen van tools, mesjes of frezen aanzienlijk door middel van zeer accurate meting. De ADC meet het mespunt of de frees uiterst nauwkeurig en stelt de neerwaartse positie van de tool in op het niveau van de vlakbed-snijplotter. Bij het opstarten van de vlakbed-snijplotter of na een gereedschapswissel worden alle geïnstalleerde gereedschappen gemeten om wijzigingen te detecteren en fouten van de operator te voorkomen. De meting duurt slechts enkele seconden en zorgt voor een snelle gereedschapswissel. Op alle tangentiële gecontroleerde gereedschappen, kan de ADC tangentiële kalibratiewaarden detecteren (oorsprong, breedtegraad en lengtegraad). Zo kunnen steeds de beste instellingen worden gebruikt om de meest optimale snijkwaliteit te verkrijgen.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/adc



TOEPASSINGEN OVERZICHTSTABEL

Aanbevolen

Alternatief



Kiss-Cut +
standaard
mes

Kiss-Cut +
390-560
mes

Kiss-Cut +
390-550
mes



Cutout Tool
Enkele Snijkant



Cutout Tool
Dubbele Snijkant



Cutout Tool
Heavy Duty



Electronic
Oscillating
Tool
(EOT)



Pneumatic
Oscillating
Tool
(POT)



Pneumatic
Oscillating
Tool - Lang
(POT-L)

KARTON

Papier < 200 gsm
Karton 300-500 gsm
Golfkarton B flute (3 mm)
Golfkarton C flute (4 mm)
Golfkarton BC flute (7 mm)
Golfkarton E flute (1.5 mm)
Honinggraatkarton < 10 mm
Honinggraatkarton >= 10 mm
Re-board® 10 mm
Re-board® >= 10 mm

Sleepmes						
Kiss-Cut + standaard mes						
Kiss-Cut + 390-560 mes						
Kiss-Cut + 390-550 mes						
Cutout Tool Enkele Snijkant						
Cutout Tool Dubbele Snijkant						
Cutout Tool Heavy Duty						

Electronic Oscillating Tool (EOT)		
Pneumatic Oscillating Tool (POT)		
Pneumatic Oscillating Tool - Lang (POT-L)		

ROLL MATERIAAL

Zelfklevend vinyl
Zelfklevend PVC banner vinyl
Banner vinyl
Zandstraal materiaal
Reflecterende folie
Glasfolie

Sleepmes						
Kiss-Cut + standaard mes						
Kiss-Cut + 390-560 mes						
Kiss-Cut + 390-550 mes						
Cutout Tool Enkele Snijkant						
Cutout Tool Dubbele Snijkant						
Cutout Tool Heavy Duty						

Electronic Oscillating Tool (EOT)		
Pneumatic Oscillating Tool (POT)		
Pneumatic Oscillating Tool - Lang (POT-L)		

SYNTHETISCH MATERIAAL

Golfplastic <= 5 mm
Golfplastic > 5 mm
Hard foamboard <= 2 mm
Hard foamboard > 2 mm
Polypropeen vellen <= 1.2 mm
Polycarbonaat <= 0.6 mm
Polycarbonaat > 1 mm
Plexi

Sleepmes						
Kiss-Cut + standaard mes						
Kiss-Cut + 390-560 mes						
Kiss-Cut + 390-550 mes						
Cutout Tool Enkele Snijkant						
Cutout Tool Dubbele Snijkant						
Cutout Tool Heavy Duty						

Electronic Oscillating Tool (EOT)		
Pneumatic Oscillating Tool (POT)		
Pneumatic Oscillating Tool - Lang (POT-L)		

FOAMBOARD

Foamboard met papier <= 5 mm
Foamboard met papier > 5 mm
Foamboard met plastic
Foamboard met aluminium

Sleepmes						
Kiss-Cut + standaard mes						
Kiss-Cut + 390-560 mes						
Kiss-Cut + 390-550 mes						
Cutout Tool Enkele Snijkant						
Cutout Tool Dubbele Snijkant						
Cutout Tool Heavy Duty						

Electronic Oscillating Tool (EOT)		
Pneumatic Oscillating Tool (POT)		
Pneumatic Oscillating Tool - Lang (POT-L)		

HOUT

MDF

Sleepmes						
----------	--	--	--	--	--	--

Electronic Oscillating Tool (EOT)		
-----------------------------------	--	--

SPECIAAL MATERIAAL

Magnetisch
Drukmatten
Pakking
Schuim
Textiel (Gestreken en ongestreken)
Rubber

Sleepmes						
Kiss-Cut + standaard mes						
Kiss-Cut + 390-560 mes						
Kiss-Cut + 390-550 mes						
Cutout Tool Enkele Snijkant						
Cutout Tool Dubbele Snijkant						
Cutout Tool Heavy Duty						

Electronic Oscillating Tool (EOT)		
Pneumatic Oscillating Tool (POT)		
Pneumatic Oscillating Tool - Lang (POT-L)		

* min. dikte 20 mm



V-Cut 0°
500-9340

V-Cut 15°
500-9341

V-Cut 22.5°
500-9342

V-Cut 30°
500-9343

V-Cut 45°
500-9344



Rilwiel
D25 R3 W8
500-9325

Rilwiel
D25 R1.5 W8
500-9326

Rilwiel
D25 R0.75 W1.5
500-9327

Rilwiel
D15 R0.35 W0.7
2pt
500-9328

Rilwiel
D15 R0.17 W0.35
1pt
500-9329



Standaard
Frees



HF Frees



HT Rotary Mes

[illegible]

[illegible]

--	--	--	--	--

[illegible]

--	--	--	--	--

10

Page 1 of 1

114

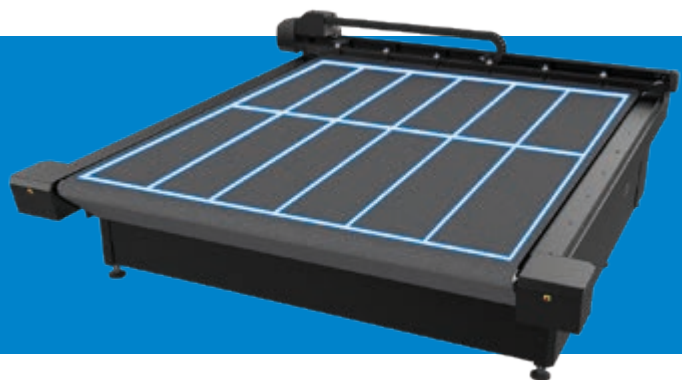
Page 18 of 18

HET VERWERKEN VAN MATERIAAL IS NOG NOOIT ZO MAKKELIJK GEWEEST

VACUÛMTAFEL

Vacuümpomp / enkel op F1612

Tijdens het snijden wordt het materiaal in plaats gehouden door een vacuümpomp, die uitgerust is met een geluidsdemper. De vacuümzone wordt na het laden automatisch aangepast in de breedte.



ZONES / F1330, F1832, F2630, F3220, F3232

Het werkgebied van de grotere vlakbed-snijplotters kunnen in verschillende zones worden verdeeld, zodat het vacuüm kan worden geoptimaliseerd om ook kleinere taken te verwerken. Elke zone kan automatisch worden geactiveerd en gedeactiveerd.

F Series	F1330	F1832	F2630	F3220	F3232
Zones	6	8	12	7	14

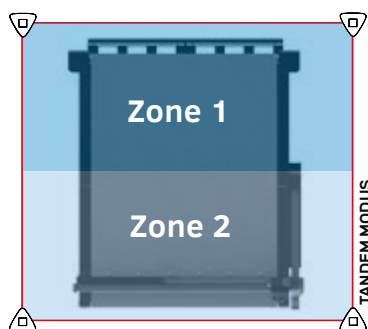
MEDIA TRANSPORT

Transportband Systeem & Mediatransportklemmen

Het Transportband Systeem, maakt het mogelijk om lange jobs, bestaande uit flexibele materialen, te snijden, rillen en annoteren naar grote productie processen. De klemmen, die pneumatisch worden aangedreven, houden het materiaal vast en brengen het tegelijkertijd naar voor. Zo kan continue in panelen gewerkt worden of kunnen meerdere jobs tegelijkertijd verwerkt worden.

Roll Support

De Roll Support van de F2630 bestaat uit twee delen. Hierdoor kunnen ook kleinere rollen naast elkaar worden geplaatst waardoor de werklast van de machine wordt gemaximaliseerd. In combinatie met het transportband systeem en de media-transportklemmen is de roll support de ideale oplossing voor het verwerken van rolmateriaal op alle Summa vlakbed-snijplotters.



TANDEM MODUS / F1330, F1832, F2630, F3232

Door het afwisselend gebruik van de voorste en achterste zones van de machine verhoogt de Tandem Modus de productiviteit aanzienlijk. Met de Tandem Modus kan het actieve werkgedeelte van de vlakbed-snijplotter in voorste en achterste werkzones worden verdeeld. Dit laat de gebruiker toe om materiaal te laden en te lossen terwijl materiaal wordt gesneden aan de andere zone van de machine. Hierdoor worden inactieve perioden tijdens het verwerken van materiaal vermeden waardoor de workflow geoptimaliseerd wordt.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/tandem-mode

OPERATOR ZONE

Met deze nieuwe functie kan het werkgebied van de F Serie worden onderverdeeld in twee afzonderlijke zones: een snijzone en een operator zone. Het meegeleverde transportbandsysteem zorgt ervoor dat al het gesneden materiaal, verwerkt in de snijzone, automatisch naar de operator zone wordt gevoerd. Aangezien de snijkop niet verder beweegt dan de zone waar gesneden wordt, kan de operator het bewerkte materiaal veilig aan de voorkant van de machine (de operator zone) verwerken.

De operator zone is speciaal ontwikkeld om uw workflow in één snelle beweging te optimaliseren. Vanwege zijn gebruiksvriendelijkheid kan iedereen deze meegeleverde functie gebruiken om hun productiviteit te verhogen en veel kostbare tijd te besparen!

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/operator-zone



POSTER TRIM

De functie, Poster Trim, zorgt ervoor dat posters kunnen worden gesneden zonder snijdata-informatie. Het ingebouwde camerasysteem van de F Serie detecteert de randen van zwart afgedrukte kaders automatisch en begint onmiddellijk te snijden, zonder operator interventie. De Poster Trim functie is dé ideale manier om de gebruiksvriendelijkheid in uw workflow te verbeteren en ervoor te zorgen dat uw posters snel en nauwkeurig worden gesneden met een minimum aan handmatige handelingen.

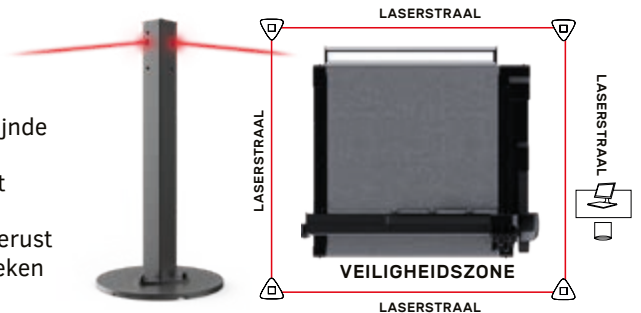
Video ter beschikking op www.summa.eu/video/poster-trim



VEILIGHEIDSVORZIENINGEN

Een systeem van laserstralen omringt de snijtafel en controleert dit omliggende gebied op externe beweging.

Bij het onderbreken van de laserstraal, ongewild of opzettelijk, wordt het snijproces gepauzeerd. Door een simpele actie van de operator kan het snijproces hervat worden zonder verlies van data. Verder is de tafel uitgerust met vier noodstoppen die, indien nodig, het snijproces volledig onderbreken en zo de veiligheid van de operator of omstanders garandeert.



TWIN™ WORKFLOW

De Twin™ Workflow is ontworpen om de productiviteit te maximaliseren, met uiterste flexibiliteit tijdens de afwerking van materialen. De kern van deze innovatieve snijoplossing is een Summa F Serie vlakbed-snijplotter (F1612) en een Summa S Class 2 OPOS-CAM roll cutter (S2TC160). De Twin™ Workflow is ontwikkeld om de optimale workflow voor uw specifieke taak te kiezen. Door het gebruik van de kracht van beide machines, zal de productiviteit aanzienlijk worden verhoogd. Met de Twin™ Workflow kan een taak gestart worden op een Summa S Class 2 roll cutter (kiss-cutting) en voltooid worden op een F1612 vlakbed-snijplotter (doorsnijden). Beide machines gebruiken dezelfde snijgegevens en lezen dezelfde registratiemarkeringen door gebruik te maken van de ingebouwde camera op elk van de snijsystemen.

Met de Twin™ Workflow worden productiviteit en prestaties naar een hoger niveau getild en de soepele integratie in de bestaande workflows draagt verder bij aan de productiviteit en prestaties van de klant.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/twin

MEDIA OPTIES / ENKEL OP F1612

Opvangkorf

De opvangkorf is een handig hulpmiddel om uitgesneden stukken of afvalmateriaal op te vangen en zo de werkplaats proper te houden. De F1612 kan automatisch meerdere meters materiaal verwerken terwijl de opvangkorf de uitgesneden folie en/of het afvalmateriaal opvangt.

Verlengtafel

De opklapbare verlengtafel kan zowel vooraan als achteraan de F1612 worden geplaatst en op de gewenste hoogte worden ingesteld. Plaatmateriaal dat langer is dan het werkgebied van de F1612 kan hierdoor verwerkt worden. Met de verlengtafels kan u ook de **Continuous Sheet Feed** functie gebruiken. Met deze functie kan de vlakbed-snijplotter uw materiaal transporteren vanaf de laadzone tot de werkzone. Nadien zal het verwerkte materiaal naar de opvangkorf of naar de verlengtafel vooraan worden getransporteerd. Hierdoor kan de gebruiker het materiaal laden en lossen tijdens de snij-opdracht.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/continuoos-sheet-feed



Opvangkorf



Verlengtafel



Roll-up



Verlenging van de transportband

Roll-Up

Bij Kiss Cut / Met het Roll-Up Systeem kan je het gesneden materiaal terug opwinden op een rol. Dit geeft de operator de vrijheid om de F1612 zonder toezicht te laten snijden terwijl de werkomgeving op deze manier proper blijft.

Bij doorsnijden / In combinatie met de Opvangkorf of de Verlengtafel kan men een workflow opzetten waarbij de Roll-Up de gesneden folie oprolt terwijl de operator de uitgesneden delen verzamelt. Een waste matrix biedt hier een grote hulp. Enige interventie van de operator blijft echter vereist.

Verlenging van de transportband **NIEUW**

Dankzij de verlenging van de transportband, is het verwerken van snij-ontwerpen, die veel langer zijn dan het werkelijke snijoppervlak van de F1612, een kinderspel. Zodra het eerste deel van de job is afgewerkt, beweegt de transportband het gesneden materiaal naar de verlenging vooraan. Zo kan het materiaal makkelijk worden verwijderd terwijl de machine het volgende deel van de job begint te snijden. Inactieve periodes worden zo tot een minimum herleid.

Bemerking: Alle bestaande F1612 machines in het veld kunnen met de verlenging worden geüpgraded.

SUMMA GOSUITE SOFTWARE PLATFORM

Het Summa GoSuite software platform werd ontwikkeld om gebruikers in staat te stellen hun Print & Cut workflow ten volle te benutten. Met deze Summa software kunnen operators, ontwerpers en ondernemers makkelijk grote volumes complexe opdrachten verwerken en analyseren. Het GoSuite platform is voorbereid op de toekomst. Het brengt gebruiksvriendelijkheid en flexibiliteit naar een geheel nieuw niveau dankzij een reeks meegeleverde geavanceerde kenmerken.

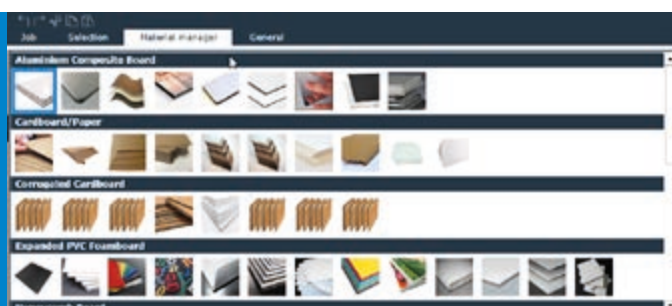


INTRODUCTIE VAN DE EERSTE SOFTWARE MODULE: GOPRODUCE

De gebruiksvriendelijke software GoProduce maakt deel uit van Summa's GoSuite platform. GoProduce werd ontwikkeld voor de operator van de F Serie om opdrachten op een eenvoudige manier te verwerken. Bovendien bevat de software, naast talrijke functionaliteiten, ook een moderne interface met verbeterde navigatie, om gebruikers te helpen bij het vinden en gebruiken van de benodigde mogelijkheden. De GoProduce software wordt standaard meegeleverd met elke F Serie aankoop.



 Reeds F Serie gebruiker? Ontdek GoProduce met een gratis proefversie van 30 dagen: www.summa.eu/goproduce



MATERIAALBEHEERDER

GoProduce bevat een handige database aan materialen, die een uitgebreid scala aan soorten materiaal omvat en aan uw specifieke behoeften kan worden aangepast. De materiaalbeheerder biedt toegevoegde waarde door met methodes te werken. Hierbij dient u enkel het type materiaal te kiezen dat u wenst te verwerken. De materiaalbeheerder zal vervolgens **automatisch het juiste gereedschap met de correcte instellingen selecteren** om dit specifiek type materiaal te verwerken.

BARCODE

Bepaalde RIPS (Raster Image Processing) bieden de mogelijkheid om een barcode met de OPOS markeringen te printen. Deze barcode kan dan gebruikt worden om de job te identificeren en om zo **automatisch** de nodige snijdata van de computer te verkrijgen. Met de Summa F Serie kan je jouw jobs op twee manieren inlezen.

Met de ingebouwde camera van de F Serie

Met deze optionele barcode instelling, gebeurt het inscannen **automatisch** door de ingebouwde camera van het Summa F Serie systeem. Hierdoor hoeft de job niet meer door de operator zelf gelokaliseerd te worden. Vervolgens wordt de job in GoProduce geopend en onmiddellijk verwerkt.

 Video ter beschikking op www.summa.eu/video/barcode

Het grote voordeel van Summa's revolutionaire camera systeem is dat de camera op zoek zal gaan naar de volgende job, zonder interventie. *Nota: een extra activatie sleutel is vereist voor de camera met barcode optie.*

Met handscanner

Een andere manier om flexibiliteit aan de operator's workflow toe te voegen, is door de jobs met behulp van een handscanner **manueel** in te scannen. Zo kan de operator makkelijk schakelen tussen jobs en materiaal en kunnen meerdere jobs na elkaar met het grootste gemak worden verwerkt. Deze functie is standaard inbegrepen en kan onmiddellijk worden gebruikt.



Met handscanner of ingebouwde camera van de F Serie

ANDERE KENMERKEN VAN SUMMA GOPRODUCE

Sorteren

Om de output-tijd te minimaliseren is de volgorde waarin de objecten verwerkt worden uiterst belangrijk. GoProduce kan het begin (S) en het einde (E) van een vector bepalen, alsook de volgorde van verwerking. Het doel is het oversteekpad te verkorten. Een basissortering na selectie van de hoofdrichting wordt door GoProduce zelf uitgevoerd. Wijzigingen kunnen ten alle tijde worden doorgevoerd en met een nieuwe simulatie worden gevalideerd.

Overcut Compensatie

Deze GoProduce functie vermijdt of minimaliseert overcuts die typisch zijn voor het snijden van hoeken.

Camera Herkenning

Het herkenningsproces, de lokalisatie van de registratietekens en het proces zelf kunnen in het voorbeeldvenster opgespoord worden. GoProduce kan alle soorten compensaties en markeringen detecteren, zij het geprint op folie, textiel, karton, ...

Frezen

Met de interactieve freesfunctie wordt elke wijziging van gereedschapsdiameter en rotatie onmiddellijk uitgevoerd en in de werkzone getoond. Alle freesbanen worden automatisch gecreëerd en weergegeven - er wordt rekening gehouden met de gereedschapsdiameter.

WORKFLOW COMPATIBILITEIT

Met de Workflow Compatibiliteit functie kan GoProduce perfect met bestaande workflows meedraaien.

Verpakkings Software Compatibiliteit:
Arden Picador

RIP Fabrikanten:

Agfa Asanti
Cadlink RIP
Caldera RIP
ColorGATE RIP

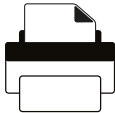
ErgoSoft PosterPrint SAI Wasatch RIP
ErgoSoft TexPrint
GMG Production Suite
ONYX RIP

1. ONTWERP



RIP

2. PRINT & SETUP



Barcode
scannen



Camera
herkenning

3. AFWERKING

F SERIES™



F-PERFORMANCE MODUS

Dankzij de snellere opwaartse, neerwaartse en draaiende bewegingen van de snijkop, verhoogt de F-Performance modus de prestaties van de F-Serie vlakbed-snijplotters tot 40%. Het gebruik van deze modus zal vooral opmerkelijk zijn bij het snijden met de Kiss-Cut tool. Ook het transport van materiaal zal door de F-Performance modus sneller verlopen. Als zodanig zal de job bijna twee keer zo snel worden voltooid met dezelfde hoogstaande kwaliteit, eigen aan Summa. De F-Performance modus kan gratis ontgrendeld worden op nieuwe machines via www.summa.eu/f-performance. Voor oudere F Serie modellen, gebouwd vóór 2018, kan de F-Performance modus mits betaling worden ontgrendeld.

Video ter beschikking op www.summa.eu/video/fp

PLM Packlib

De PLM Packlib* voor Summa is een bibliotheek, rijkelijk gevuld met verpakkingsmodellen, die naargelang je wensen geschaald kunnen worden. De meest populaire verpakkingsstandaarden FEFCO (golfkarton) en ECMA (vouwkarton) zijn inbegrepen. Ook beschikbaar zijn enkele POS-ontwerpen en ontwerpen voor stevig karton (meubels).

Doos/ontwerp afmetingen en materiaaldikte zijn parametrisch. Met een paar muisklikken zijn de correcte snij- en vouwlijnen aangemaakt. Deze lijnen kunnen geëxporteerd worden naar een Illustrator file inclusief lagen, klaar voor het grafisch ontwerp. Deze 'Summa versie' biedt de optie om een OXF file te genereren die onmiddellijk beschikbaar is om in SummaFlex te gebruiken.



* PLM Packlib is een programma van TreeDim, bekend door 'Picador'

Axis Control™

De software Axis Control™ wordt standaard bij de F Serie geleverd en geeft u de volledige controle over Summa's snijtafel. De layout van Axis Control is geoptimaliseerd voor gebruik met een aanraakscherm.

Door middel van de optionele afstandsbediening kan de operator zich vrij rond de tafel bewegen terwijl hij de instellingen wijzigt.



TECHNISCHE SPECIFICATIES



Model	F1612	F1330	F1832
Afmetingen	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	270 x 425 x 122 cm
Media-breedte	Tot 165 cm	Tot 134 cm	Tot 190 cm
Werkgebied	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm
Vacuüm	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50 Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vacuüm Zones	Variabel over de breedte v/d machine	6 zones (2 rijen x 3 kolommen)	8 zones (2 rijen x 4 kolommen)

Vereisten	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 30A
------------------	--	--	--

Model	F2630	F3220	F3232
Afmetingen	349 x 410 x 122 cm	413 x 315 x 122 cm	413 x 425 x 122 cm
Media-breedte	Tot 270 cm	Tot 332 cm	Tot 332 cm
Werkgebied	265 x 305 cm	327 x 210 cm	327 x 320 cm
Vacuüm	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	TBD	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vacuüm Zones	12 zones (2 rijen x 6 kolommen)	7 zones (1 rij x 7 kolommen)	14 zones (2 rijen x 7 kolommen)
Vereisten	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Of: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Of: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD Of: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD Of: 3 x 230V, 50Hz, TBD	Standaard: 3 x 400V + N, 50Hz, TBD Of: 3 x 208V + N, 60Hz, TBD Of: 3 x 230V, 50Hz, TBD

- Basis Snijtafel bevat**
- F Series Flatbed Systeem
 - Transportband Systeem met Pneumatische Mediatransportklemmen en Roll-Up
 - Veiligheidspakket: Systeem met 4 laser palen
 - Camera Systeem
 - Axis Control software

- Sleepmes Module
- ADC Rechts
- GoProduce software
- Snelheid: Tot 1000 mm/sec
- Versnelling: Tot 1G



VERBRUIKSMATERIALEN & OPTIES

BESTELLINGSCODES: VERBRUIKSMATERIALEN

Verbruiksmaterialen voor Sleepmesmodule	Verbruiksmaterialen voor Electronic Oscillating Tool (EOT)	Verbruiksmaterialen voor Freesmodule
391-332 Sleepmes Houder voor 36° & 60° 391-360 Standaard Sleepmes - 36° (5x) 391-231 Sleepmes - 60° MP06BK Viltstift - Zwart (4x) 395-430 Balpen - Zwart (5x) 395-431 Balpen - Blauw (5x) 395-434 Pen Houders	500-3313 Mes Begeleider voor EOT 500-9800 EOT Mes L25 - 65° 500-9810 EOT Mes L25 - 65° - 80° 500-9811 EOT Mes L25 - 65° - 85° 500-9812 EOT Mes L28 - 65° - 85° 500-9813 EOT Mes L25 - 0° - 65° 500-9814 EOT Mes L38 - 45° - 86° 500-9815 EOT Mes L33 - 45° - 85°	500-9850 Frezen D3/3 L60/10 1FI UC (3x) 500-9851 Frezen D3/3 L60/20 1FI UC (3x) 500-9852 Frezen D4/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9853 Frezen D4/4 L70/30 1FI UC (3x) 500-9854 Frezen Polyvalent D6/3 L50/06 1FI UC (3x) 500-9856 Frezen Polyvalent D6/4 L50/12 1FI UC (3x) 500-9857 Frezen Polyvalent D6/6 L50/12 1FI UC BAL (3x) 500-9858 Frezen Polyvalent D6/6 L58/22 1FI UC BAL (3x) 500-0859 Frezen D6/6 L50 / 14 POLIJSTEN (2x) 500-0241 3 mm Huls voor 1050 Kress 500-0242 4 mm Huls voor 1050 Kress 500-0243 6 mm Huls voor 1050 Kress 500-0244 8 mm Huls voor 1050 Kress
Verbruiksmaterialen voor Tangentiële Module	Verbruiksmaterialen voor Pneumatic Oscillating Tool (POT)	Accessories
390-534 Standaard Tangenteel Mes - 36° (5x) 390-550 Zandstraal Tangenteel Mes - 60° 390-551 Dubbele Tip Tangenteel Mes - 36° 390-560 45° Dubbele Slijphoek Mes 390-553 Mes Installatie Gereedschap 395-348 Mesgeleider voor 36° 500-9801 Cutout Mes Enkele Snijkant - 65° 500-9802 Cutout Mes Dubbele Snijkant - 50° 500-9803 Cutout Mes Dubbele Snijkant - 60° 500-9804 Cutout Mes Dubbele Snijkant - 50° / Braamvrij (burr-free) 500-9807 Heavy Duty Cutout Mes - 45° / 90° 500-9825 V-Cut Mes - 0.9 mm (5x) 500-9826 V-Cut Mes - Hard Metaal 500-3303 Gliding Disk Mes Enkele Snijkant 500-3315 Gliding Disk Mes Dubbele Snijkant	500-9830 POT Mes Platte Punt L20 T0.63 (3x) 500-9831 POT Mes Platte Punt L27 T0.63 (3x) 500-9832 POT Mes Platte Punt L20 T1.5 (3x) 500-9833 POT Mes Gekarteld L27 T1 (3x) 500-9834 POT Punt Mes L20 T1.0 (3x) 500-9835 POT-L Mes L50 T1.0 (3x) 500-9860 Decagonaal Mes D25 (3x) 500-9861 Decagonaal Mes D28 (3x) 500-9862 Decagonaal Mes D32 (3x)	500-9347 Stofzuigzak voor Hercules (5x) 500-9348 Filter voor Hercules 500-9349 Koolstoffilter voor Hercules 500-9331 Stofzuigzak voor 500-9331 (5x) 500-9202 Afstandbediening (pakket)
	Verbruiksmaterialen voor High Torque Rotary Module	
	500-9860 Decagonaal Mes D25 (3x) 500-9861 Decagonaal Mes D28 (3x) 500-9862 Decagonaal Mes D32 (3x)	

BESTELLINGSCODES: HARDWARE

F1612-22 / F1612 Flatbed Systeem	F1330-22, F3220-22	Alle F Serie Systemen
Materiaalverwerking Opties	Diverse Opties	Gereedschappen voor Tangentiële Module
500-9121 Opplooibare Extensietafel 500-9120 Opvangkorf 500-9122 Roll-up 500-9140 Verlenging transportband	500-9165 Kit pompaansluiting 12 m 500-9166 Kit pompaansluiting 25 m	500-9311 Kiss Cutting Tool 500-9312 Cutout Tool Enkele Snijkant 500-9313 Cutout Tool Dubbele Snijkant 500-9314 Heavy Duty Cutout Tool 500-9325 Rilwiel D25 R3 W8 H7 500-9326 Rilwiel D25 R1.5 W8 H5.5 500-9327 Rilwiel D25 R0.75 W1.5 H1.5 500-9328 Rilwiel D15 2pt 500-9329 Rilwiel D15 1pt 500-9340 V-Cut Tool - 0° 500-9341 V-Cut Tool - 15° 500-9342 V-Cut Tool - 22.5° 500-9343 V-Cut Tool - 30° 500-9344 V-Cut Tool - 45° 500-9320 Electronic Oscillating Tool (EOT) 500-9350 Pneumatic Oscillating Tool (POT) 500-9358 Pneumatic Oscillating-Lang Tool (POT-L)
Matten en Transportband	F1832-22, F2630-22, F3232-22	
500-9114 Transportband (F1612) 500-9115 Veiligheidsmat (F1612) 500-9333 Freesmat (F1612)	Diverse Opties	
	500-9155 Kit pompaansluiting 12 m 500-9156 Kit pompaansluiting 25 m	
F1330-22 / F1330 Flatbed Systeem	Alle F Serie Systemen	
Matten en Transportband	Modules	
500-9163 Conveyor Belt (F1330) 500-9164 Protective Mats (2x) (F1330) 500-9336 Routing Mat (F1330)	500-9300 Sleepmesmodule 500-9310 Tangentiële Module 500-9330 Freesmodule (F1612) 500-9357 Freesmodule (F1330) 500-9354 Freesmodule (F1832) 500-9337 Freesmodule (F2630) 500-9372 HF Freesmodule (F1612) 500-9371 HF Freesmodule (F1330) 500-9373 HF Freesmodule (F1832) 500-9370 HF Freesmodule (F2630) 500-9360 High Torque Rotary Module	
F1832-22 / F1832 Flatbed Systeem		Optionele Automatische Dieptecontrole (ADC)
Matten en Transportband		500-9126 Upgrade ter plaatse : ADC Links (F1612)* *Vereiste : ADC rechts 500-9130 Upgrade ter plaatse : ADC Links (F1330/F1832/F2630)* *Vereiste : ADC rechts 500-9135 Upgrade ter plaatse : ADC Links (F1832/F3232)* *Vereiste : ADC rechts 500-9136 Upgrade ter plaatse : ADC Links (F3220)* *Vereiste : ADC rechts
500-9355 Conveyor Belt (F1832) 500-9356 Protective Mat (2x) (F1832) 500-9333 Routing Mat (F1832)		
F2630-22/ F2630 Flatbed Systeem		
Matten en Transportband	Accessories	
500-9153 Conveyor Belt (F2630) 500-9154 Protective Mat (2x) (F2630) 500-9336 Routing Mat (F2630)	500-9220 Basis voor veiligheidspaal 500-9345 Stofzuiger 3000W: Hercules 500-9331 Stofzuiger 1400W: 230V / 50Hz	

BESTELLINGSCODES: SOFTWARE

Alle F Serie toestellen	
500-9511 Summa GoProduce™ (Upgrade) 500-9513 Summa GoProduce™ (Barcode optie) 500-9501C Twin Editie* *Contacteer uw verdeler voor meer info	



F Serie™

Professionele snij- en
afwerkingstafels

Volg ons op:



Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
België

www.summa.eu

Copyright 2019© Summa nv
Summa is een geregistreerd handelsmerk van
Summa nv. Alle andere producten of merknamen zijn
handelsmerken of geregistreerde handelsmerken van
Summa nv. Specificaties kunnen gewijzigd worden zonder
voorafgaande berichtgeving.

RevNL1904 / Alle rechten voorbehouden